

Diagnósticos impresos en 3D

Instrucciones de trabajo estándar (SWI) para el vertido de yeso

Proceso: diagnóstico impreso en 3D - Vertido de yeso

Finalidad: crear un molde de yeso acabado a partir de un diagnóstico impreso en 3D que cumpla con los requisitos convencionales de calidad y geometría del diagnóstico.

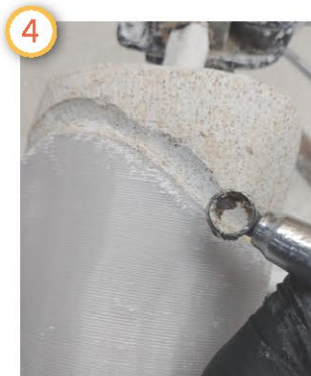
Ámbito de aplicación: se aplica a todos los vertidos de yeso, incluidas las configuraciones anatómicas y de Shuttlelock/Lanyard.

Herramientas y suministros necesarios

- Cinta
- Sierra para yeso
- Cuchillo pequeño tipo Scarpas (Nº de pieza 220461)
- Punzón para yeso
- Cuchilla Surform semicircular (Nº de pieza ST21299)
- Lija Durite - grano 120 (Nº de pieza 03SPSNT950)
- Yeso
- Mesa o zona de vertido autorizada

Instrucciones de trabajo

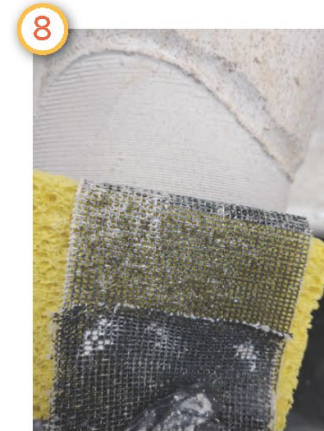
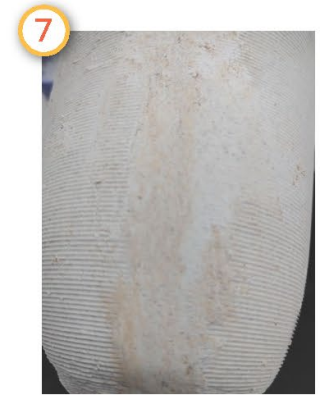
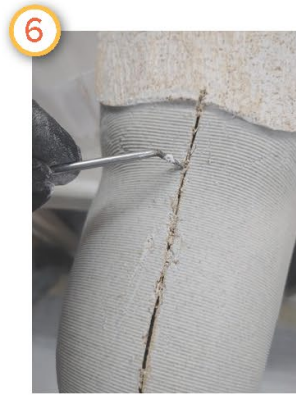
1. Encinte/selle la sección proximal del diagnóstico impreso en 3D del mismo modo que un diagnóstico convencional.
2. Si es necesario, coloque el modelo de vertido en el extremo distal diagnóstico impreso en 3D (**sistema tipo Shuttle:** APC/Bulldog/IN, **Sistema tipo cordón:** KISS/Bulldog).
3. Coloque el diagnóstico impreso en 3D encintado en una Mesa o zona de vertido autorizada.
4. Utilice un cuchillo tipo Scarpas para excavar la zona proximal a la línea de corte en el molde de yeso.
5. Con una sierra para yeso, haga un corte en relieve en el molde de yeso. Es posible que se requieran dos cortes de alivio en lados opuestos, dependiendo de la forma.



6. Limpie la línea de corte con una punzón para yeso a fin de eliminar cualquier resto de plástico.

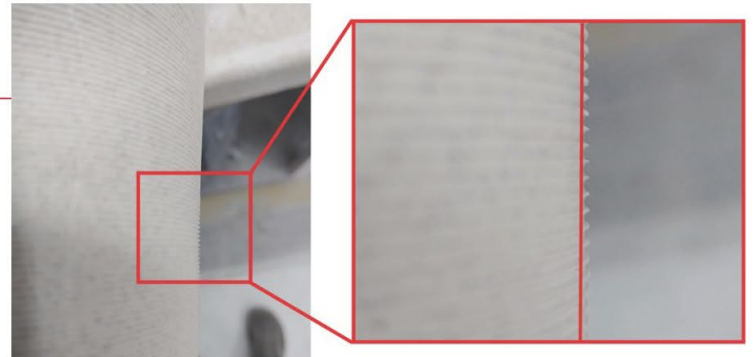
7. Rellene y alise las líneas de corte con yeso.

8. Alise todo el molde usando una lija Durite de grano 120, focusing on curved areas, especialmente en las zonas curvas (plataforma posterior en transtibial y asiento isquiático en transfemoral).



NOTA

Los relieves en el modelo de yeso se deben a que el yeso llena los espacios entre las líneas de capa del encaje impreso en 3D. No es necesario agregar yeso para alisar el modelo.



9. Solo para modelos anatómicos: redondee el extremo distal para eliminar la zona plana. No reduzca la longitud del molde. Utilice una escofina semicircular Surform seguida de una lija Durite húmeda de grano 120.

10. Resultado final (para un modelo anatómico transtibial)

